

ANALYSE ET METHODE DE DEPANNAGE DES MELANGEURS AGS

AGS MIXERS: TROUBLESHOOTING AND REPAIR



**ZA - Av. des Nids de Poules
85460 L'AIGUILLON SUR MER
France
T: +33(0)2.51.30.44.00
F: +33(0)2.51.30.44.33
@: contact@erfi-fr.com**

**ANALYSE ET METHODE DE DEPANNAGE DES
MELANGEURS AGS**

**AGS MIXERS: TROUBLESHOOTING AND
REPAIR**

SOMMAIRE

SUMMARY

1/ ANALYSE ET METHODE 3

1/ TROUBLESHOOTING AND REPAIR ... 3

1/ ANALYSE ET METHODE

Les pannes sur les mélangeurs type AGS sont pratiquement inexistantes de leur propre fait.

Les causes de pannes sont le plus souvent dues au matériel annexe (ventilateur, pressostat, électrovanne, etc.) ou à des accidents (tuyauterie du pilote endommagée, explosion au retour de flamme, gaz chargé d'impuretés ou d'huile, etc...).

ANALYSE	MATERIEL INCRIMINE
Manque d'air	ventilateur, filtre
	pressostat
	tuyauterie, durite, etc.
Manque de gaz	pression de distribution
	filtre gaz
	pressostat mini/maxi (Cf.: manque d'air)
	électrovannes sécurité gaz
	réglage de la pression du gaz (voir paragraphe (1-a) de la notice de réglage et de mise en route du mélangeur AGS
	arrivée du gaz jusqu'au détendeur du mélangeur

Si tous les paramètres ci-dessus après vérification s'avèrent corrects, la boucle de régulation de rapport du mélangeur AGS sera mise en cause.

Vérifier:

- L'état de la tuyauterie de pilotage et son étanchéité.
- La propreté du filtre et de la fuite calibrée du détendeur AGS ou de l'électrovanne de régulation.
- L'étanchéité externe et interne du pilote (changer le pilote ou l'électrovanne de régulation).

Si malgré cela le manque de gaz persiste il faut démonter le détendeur et vérifier l'état de la membrane et des pièces internes (grippage, oxydation).

1/ AGS MIXERS: TROUBLESHOOTING AND REPAIR

The breakdowns on the mixers type AGS are practically non-existent themselves.

The causes of breakdowns are generally due to the material annexes (fan, pressure switch, solenoid valve, etc.) or with accidents (piping of the pilot damaged, explosion with the light-back, gas charged impurities or oils, etc).

FAULT	EQUIPMENT RESPONSIBLE
Lack of air	fan, filter
	pressure switch
	pipe, hose, etc.
Lack of gas	distribution pressure
	gas filter
	pressure switch (see above: lack of air)
	Solenoid valve gas safety
	gas pressure setting (see paragraph (1-a) of the instruction for adjusting and starting the AGS mixer)
	arrival of gas at mixer pressure reducer

If checks show that all the above parameters are satisfactory then the mixture control loop in the AGS mixer is responsible.

Check:

- The condition of the pilot pipe and its integrity
- Cleanliness of the filter and the calibrated bleed on the AGS pressure reducer or the solenoid valve regulation.
- The outer and inner seals on the pilot (replace the pilot or the solenoid valve regulation)

If there is still a lack of gas, dismantle the pressure reducer and check the condition of the membrane and the other internal parts for sticking or oxidation.